

製品説明書

ファインコート ～TYPE2/MF Series～		
PLC-600 (各色) A エアゾール	ストレートシリコーン樹脂	
耐熱性：600℃	乾燥：常乾または焼付	色調：各色（日塗工合わせ）

特 徴 耐熱性・耐候性・保色性に優れています。
 用 途 ボイラー燃焼筒・各種ヒータ・暖炉煙突等

塗装方法

1.適用素材	鉄・アルミ・ステンレス				
2.前処理	塗装面の汚れ、油分、錆等をよく取り除く。				
3.塗装準備	スプレー缶の中に入っているビー玉の音が聞こえるまで容器をよく振り、塗料の攪拌を十分行う。				
4.塗装	塗料は楕円形に噴射するため、噴射口を回転させ塗りやすい方向に変える。ノズルの位置を塗装面から 30~40 cm ぐらい離して吹き付ける。				
5.塗膜厚	10~20μm ドライ膜厚				
6.標準塗面積	1.5~2.0 m ²				
7.乾燥条件	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6H	2H	1H	45M
	乾燥	常温 24 時間以上、または 180℃×20~30 分			
	硬化	240℃×30M または 200℃×2H			
8.使用後の処理	スプレー缶を逆さにして液が出なくなるまで吹き、ノズル穴を布などで拭き、フタをする。				

注意事項

- 加熱されている状態の素材には塗装しないでください。
- 膜厚は指定された範囲内になるように管理してください。
過剰膜厚で塗装された場合、加熱後塗膜のふくれが生じる場合があります。
- 夏場ドライ肌（ざらつき）が発生しやすくなります。ノズルの位置を塗装面から 30 cm を目安に吹き付けてください。
- 冬場気温が（10℃以下）下がると塗料の出方が悪くなります。
その時はぬるま湯（30℃程度）に 3~5 分つけるか、スプレー缶の表面温度が、10℃程度になるように温めてから使用してください。